

## OSIOWANIE KÓŁ PASÓW

# ACOEM PAT

## Karta katalogowa

**ACOEM PAT** – system osiowania kół pasowych zaprojektowany w celu zapewnienia optymalnej wydajności i długiej żywotności maszyn napędzanych pasem. Przekonaj się, jak precyzyjne osiowanie może zmniejszyć zużycie, zapobiec awariom łożysk oraz ograniczyć drgania.

### Kluczowe cechy

**Podwójne nadajniki laserowe:** Wyposażony w widoczne czerwone linie laserowe system ACOEM PAT wykorzystuje dwa nadajniki ze sprężynowymi przewodnikami dopasowującymi się do rowków kół pasowych, co zapewnia dokładne osiowanie za każdym razem.

**Wszechstronne osiowanie:** Przeznaczony do kół pasowych współpracujących z pasami klinowymi (V-belts), Poly-V oraz paskami zębatymi (opcjonalnie). Dostępne są wymienne przewodnice w różnych rozmiarach pasujące do standardowych kół pasowych A-E (6 mm – 40 mm).

**Łatwość obsługi:** Prosta konfiguracja i obsługa. Wystarczy zamontować urządzenie, włączyć lasery i regulować ustawienie aż linie laserowe pokryją się ze znakami środkowymi.



**Szybko i efektywnie:** Obsługa przez jedną osobę z natychmiastowymi wynikami, co pozwala oszczędzić czas i ograniczyć przestoje konserwacyjne.

## Procedura osiowania pasa

### Krok 1 (M/S)

#### WYRÓWNANIE KĄTA PIONOWEGO (SKRĘCENIE)

Jeśli linie laserowe odchylają się od równoległości względem linii środkowej na tarczach celowniczych, występuje pionowe niewspółosiowanie kątowe.

### Krok 2 (M)

#### WYRÓWNANIE PRZESUNIĘCIA POZIOMEGO

Jeśli linia laserowa jest równoległa do linii środkowej, ale nie jest wyśrodkowana, występuje poziome niewspółosiowanie przesunięcia.

### Krok 3 (S)

#### WYRÓWNANIE KĄTA POZIOMEGO

Jeśli linia laserowa po stronie nieruchomej jest równoległa do linii środkowej, ale nie jest wyśrodkowana, oznacza to poziome niewspółosiowanie kątowe.

M



S



Sprawdź, czy linia laserowa jest dokładnie wyrównana z linią środkową zarówno po stronie ruchomej, jak i nieruchomej.

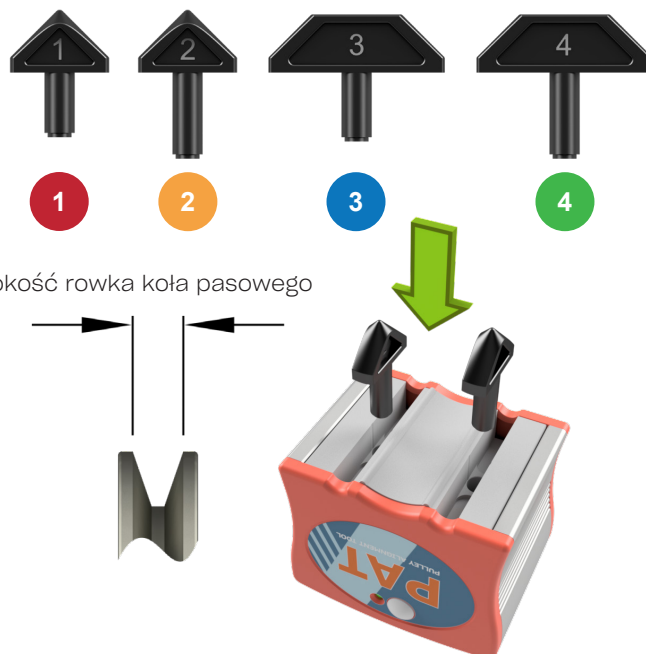
V-guide selector				
Pulley groove width (mm)	Belt profile	Min diam (mm)	Pulley datum diameter →	Max diam (mm)
6	Y/6	75	[Red]	700
8	8	75		900
9	3V/9N	85		900
9.7	SPZ	85		900
10	Z/10, ZX/X10	80	[Yellow]	900
12.7	SPA	85		900
13	A/13, AX/X13	80	[Orange]	900
15	5V/15N	90		1300
16.3	SPB	90	[Light Orange]	1300
17	B/17, BX/X17	90		1300
20	20	140	[Blue]	1300
22	SPC, C/22, CX/X22	140		1800
25	25, 8V/25N	300	[Green]	1800
32	D/32	300		1800
40	E/40	300	1800	

V-guide 1: 5-22 mm short rod
V-guide 2: 5-22 mm long rod
V-guide 3: 22-40 mm short rod
V-guide 4: 22-40 mm long rod

## Dobór i montaż prowadnic V

Aby dopasować urządzenie do rowków kół pasowych o różnych szerokościach i typach, dostępne są cztery rozmiary prowadnic V. Należy skorzystać z tabeli doboru prowadnic V, aby wybrać odpowiedni rozmiar. Podczas montażu należy zamontować po dwie prowadnice V na każdej jednostce PAT.



**Opcjonalnie** wyposażenie umożliwi osiowanie maszyn napędzanych paskiem zębatym.



## Specyfikacja

Materiał obudowy:	aluminium ekstrudowane (formowana osłona PA)
Temperatura pracy:	0 do 40°C (32 to 104°F)
Wilgotność względna:	0 – 90%
Waga:	340 g (12 oz)
Wymiary:	61 x 77 x 61 mm (2,4 x 3 x 2,4 in)
Laser:	diodowy klasy II, 630 - 680 nm
Kąt rozwarcia linii lasera:	90°
Moc lasera:	< 1 mW
Zakres pomiarowy:	50 mm - 6000 mm (1,97 - 236,22 in)
Zasilanie:	2 baterie LR03 (AAA) 1,5 V na jednostkę
Czas pracy:	20 godzin ciągłej pracy



P-0179 rev E Acoem PAT 2024

verified industrial maintenance solutions **VIMS**

OFICJALNY DYSTRYBUTOR

VIMS Sp. z o.o.

Os. II Pułku Lotniczego 1H/71, 31-867 Kraków, POLSKA

Tel: +48 12 446 40 50, E-mail: info@vims.pl

www.vims.pl



**acoem**  
CREATING ENVIRONMENTS OF POSSIBILITY